

trak[®] air

Systemes de batterie de traction à brassage d'électrolyte



Motive Power Systems

Reserve Power Systems

Special Power Systems

Service

Vos avantages :

- Plus grande disponibilité des batteries et engins
- Réduction de la consommation d'énergie jusqu'à 30%
- Réduction de la consommation d'eau jusqu'à 70%
- Espérance de vie rallongée

Domaines d'exploitation typiques

- Fonctionnement semi-quotidien
- Fonctionnement quotidien
- Fonctionnement intensif
- Fonctionnement en plusieurs postes autorisant les charges partielles



Le système trak[®] air

Propriétés et avantages



Si vous voulez minimiser vos frais d'exploitation tout en réduisant votre consommation d'énergie et en améliorant la disponibilité de votre batterie, le système trak[®] air HOPPECKE vous offre la solution idéale !

Ce système haut de gamme se compose d'une batterie HOPPECKE à brassage d'électrolyte et d'un chargeur trak[®] power réglé par une carte électronique, qui garantit une charge rapide et optimale de la batterie.

Le principe trak[®] air HOPPECKE

Lors de la charge d'une batterie, de l'acide sulfurique concentré se forme.

L'acide sulfurique concentré est plus lourd que l'eau. Pendant la charge, l'acide se dépose au fond de l'élément et forme une couche concentrée. Pour éliminer cette concentration, l'électrolyte est mélangé à des poches de gaz ascendantes. Dans les systèmes standards, ce gaz est obtenu grâce à une surcharge définie de la batterie (électrolyse). Cette surcharge se traduit cependant par une plus grande consommation d'énergie et d'eau, un allongement du temps de charge et une augmentation de température.

Le concept trak[®] air HOPPECKE permet d'éviter ces effets négatifs.

Dès la phase de charge principale, de l'air est insufflé dans la batterie. Les poches d'air ascendantes brassent l'électrolyte et empêchent donc la formation d'une couche d'acide.

Le mélange de l'acide grâce à l'air insufflé obtient, par rapport aux autres méthodes, la meilleure efficacité avec une surcharge plus faible.



le principe singulier
trak[®] air

Réduction de la surcharge nécessaire jusqu'à 75%

grâce au brassage d'électrolyte du trak[®] air et sa technique de charge optimisée

■ Réduction de la consommation électrique

- Coûts énergétiques réduits

■ Raccourcissement des temps de charge jusqu'à 2h30

- Meilleure disponibilité de la batterie
- Réduction du nombre de batteries de rechange

■ Réduction de la consommation d'eau jusqu'à 70%

- Frais en eau réduits

■ Baisse du niveau de température de la batterie jusqu'à env. 10°C

- Espérance de vie rallongée

■ Réduction de la charge mécanique des électrodes

- Durée de vie en cycles rallongée

■ Compensation des variations de la tension du secteur par l'utilisation de chargeurs réglés

- Phénomènes de sous-charge et de surcharge évités

■ Charge pleine garantie grâce à l'adaptation du coefficient de charge assurée par un contrôle de pression

- Sécurité de fonctionnement élevée

■ Possibilité de charges partielles

- Durée d'utilisation de la batterie rallongée

■ Compensation du comportement de charge variable de la batterie grâce aux caractéristiques IUIa conformes à la norme DIN 41773

- Charge optimale garantie sur toute la durée de vie de la batterie